

Generic PP, Unspecified - Glass Bead

Стеклоанная бусина

Polypropylene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified - Glass Bead
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклоанная бусина		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.950 - 1.48	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.05 - 1.12	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 1.8	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.019 - 0.031	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1100 - 5860	MPa	ASTM D638
23°C	1500 - 3250	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	19.3 - 100	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	15.9 - 45.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	15.0 - 25.5	MPa	ISO 527-2
23°C	24.9 - 33.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	9.8 - 10	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.0 - 14	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.6 - 200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	1200 - 4200	MPa	ASTM D790
23°C	1880 - 2220	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	27.6 - 71.0	MPa	ASTM D790
23°C	35.0 - 40.3	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	25 - 43	J/m	ASTM D256
23°C	2.1 - 4.2	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)			
	250 - 690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	111 - 150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.2 - 122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	56.0 - 103	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	3.8E-5 - 6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (23°C)	1.0E+12 - 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C)	20	kV/mm	ASTM D149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 82.2	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	199 - 246	°C	
Средняя температура	210 - 246	°C	
Передняя температура	210 - 246	°C	
Температура обработки (расплава)	211 - 240	°C	
Температура формы	40.2 - 50.7	°C	
Давление впрыска	85.9 - 86.4	MPa	
Back Pressure	0.258 - 0.517	MPa	
Screw Speed	45 - 70	rpm	

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified - Glass Bead. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

