

LEXAN™ FXE121R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent PC. ILLUMINATE special effects (fluorescent/edge glow colors). MFR 18.2. Internal mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220939		
Добавка	Пресс-форма		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	
Break	68.9	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	130	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	750	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	62.1	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	129	°C	
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ⁶
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

