

## MAJORIS FG081 - 8487

Стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

FG081 - 8487 is a chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (FG081), but other colours can be provided on request.

FG081 - 8487 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

FG081 - 8487 has high stiffness, high impact strength, good dimensional stability and good resistance also at high temperatures.

### APPLICATIONS

Product requiring high service temperature and high mechanical strength, such as:

Electrical appliances

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошая прочность Термическая стабильность		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1880	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		NF C 61-303
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

