

## Centrex® 833A

Acrylonitrile Styrene Acrylate + AES

Network Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Centrex®833A is an acrylonitrile-styrene-acrylate AES (ASA AES) product. It can be processed by co-extrusion molding, extrusion, thermoforming or profile extrusion molding, and is available in North America. Centrex®The application areas of 833A include sporting goods, thin plates, marine applications and outdoor applications.

Features include:

Comply with REACH standard

Comply with WEEE standard

ROHS certification

high gloss

Good UV resistance

### Главная Информация

Характеристики	Подсветка Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность расплава Хорошая устойчивость к погоде
Используется	Оборудование для водных видов спорта Применение корабля Принадлежности для восстановления минеральной пружины Лист Наружное применение
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокструзионное формование Экструзия Термоформовка Экструзионное формование профиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238

220°C/10.0 kg	10	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	1.2	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2030	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	35.2	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Yield)	2.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная <sup>4</sup>	1720	МПа	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup>	35.9	МПа	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	490	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm)	70.5	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696
Flow: -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -40 to 40°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блеск (60 °, high-gloss surface, no texture)	90 - 100	ASTM D2457

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура расплава	210 - 241	°C
Температура матрицы	210 - 241	°C

#### Инструкции по экструзии

Recommended Regrind: up to 40% Polish roll Top: Down stack 200°F, Up stack 200°F Polish roll Middle: Down stack 165°F, Up stack 190°F Polish roll Bottom: Down stack 200°F, Up stack 180°F

NOTE	
1.	5.1 mm/min
2.	5.1 mm/min
3.	5.1 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

