

RTP 199 X 143684 C

Целлюлоза

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

High Flow - Cellulose Fiber - 20% Renewable Resource Content

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокнистый наполнитель		
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Высокая яркость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.0 - 8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	62.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	72.2	°C	ASTM D648
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Renewable Content	20	%	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 - 232	°C	
Температура формы	32 - 66	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

