

LNP™ THERMOCOMP™ RF00AH compound

50% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF00AH is a compound based on Nylon 66 resin containing 50% Glass Fiber. Added feature of this grade is: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-100-10 HC

Product reorder name: RF00AH

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1 to 1.3	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.2	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.37	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	17200	MPa	ASTM D638
--	17800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	166	MPa	ASTM D638
Break	182	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	7.8	%	ASTM D638
Break	8.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	14500	MPa	ASTM D790
--	14900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	262	MPa	ASTM D790
--	265	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	940	J/m	ASTM D4812
23°C ³	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	244	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	243	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

- 50 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4
- 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

