

## TOTAL Polyethylene HDPE D4720

High Density (MMW) Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

### Описание материалов:

HDPE 4720 Polyethylene:

Medium Molecular Weight High Density Film Resin

Characteristics

Excellent processability

Good tear and impact strength

Good stiffness

Excellent compatibility with LDPE and LLDPE

Excellent drawdown

Good moisture barrier properties

Applications

Multi-wall liner

Gas flush poultry bags

Mailing envelopes

Heavy-duty shipping sacks

Fresh cut produce packaging

Coextrusions

### Главная Информация

Характеристики	Хорошая просадка Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Хорошая прочность на разрыв Высокая плотность Высокая жесткость Средний Молекулярный вес Влагостойкий
----------------	---

Используется	Сумки Пищевая упаковка Сверхпрочные сумки Вкладыши Упаковка
--------------	---

Метод обработки	Выдувная пленка Кокструзия
-----------------	-------------------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.947	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238

190°C/2.16 kg	0.28	g/10 min	
190°C/21.6 kg	20	g/10 min	
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль <sup>1</sup>			ASTM D882A
1% Secant, MD : 25 µm	710	MPa	
1% Secant, TD : 25 µm	1000	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882A
MD : Yield,25 µm <sup>2</sup>	24.1	MPa	
MD : Yield,25 µm <sup>3</sup>	23.4	MPa	
TD : Yield,25 µm <sup>4</sup>	25.5	MPa	
TD : Yield,25 µm <sup>5</sup>	26.2	MPa	
MD : Break, 25 µm <sup>6</sup>	4.83	MPa	
MD : Break, 25 µm <sup>7</sup>	62.1	MPa	
TD : Break, 25 µm <sup>8</sup>	39.3	MPa	
TD : Break, 25 µm <sup>9</sup>	18.6	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882A
MD : Break, 25 µm <sup>10</sup>	600	%	
MD : Break, 25 µm <sup>11</sup>	450	%	
TD : Break, 25 µm <sup>12</sup>	700	%	
TD : Break, 25 µm <sup>13</sup>	600	%	
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm <sup>14</sup>	28	g	
MD : 25 µm <sup>15</sup>	10	g	
TD : 25 µm <sup>16</sup>	530	g	
TD : 25 µm <sup>17</sup>	1500	g	
Скорость передачи водяного пара <sup>18</sup> (38°C, 25 µm)	7.8	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM E96
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления	131	°C	ASTM D3417
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Dart Impact			ASTM D1709
25.4 µm <sup>19</sup>	100	g	
25.4 µm <sup>20</sup>	< 50	g	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	193 to 216	°C	
<b>NOTE</b>			

1.

Film was produced at 1.0 mil with  
a 2.5 BUR

---

2.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
3.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
4.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
5.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
6.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
7.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
8.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
9.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
10.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
11.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
12.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
13.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
14.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
15.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
16.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
17.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR
18.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
19.	High Stalk Extrusion - Film was produced at 1.0 mil with a 6:1 FLH/D ratio and a 4:1 BUR
20.	Film was produced at 1.0 mil with a 2.5 BUR

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

