

Ultradur® B 4330 G6 HR

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Injection-moulding grade containing 30% glass-fibres, for rigid,tough and dimensionally stable technical parts, used in applications with highest demands on hydrolysis resistance such es automotive connectors and housings for electronic units under the hood.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая прочность Высокая жесткость Устойчивость к гидролизу		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Разъемы Инженерные детали Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-I-GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/10.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62

Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости ¹	108	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7860	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	65	kJ/m ²	
23°C	74	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	2.0E-5 to 3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	210	°C	
Screw Speed	< 250	mm/sec	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура бункера	80.0	°C	
Задняя температура	250	°C	
Средняя температура	255	°C	
Передняя температура	260	°C	

Температура сопла	260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

