

EMERGE™ PC 8310-10 (AP)

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE* PC 8310-10 advanced resin is a transparent and ignition resistant PC resin that contains no chlorinated or brominated nor phosphorous-based additives. It is a transparent material with UL-94 V-0 rating at 2.5 mm.

Applications:

Information Technology Equipment

Sockets, Plugs and Switches

Lighting

Главная Информация			
UL YellowCard	E54680-101960395		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Используется	Применение освещения		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	60.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	66.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	6.0	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	120	%	
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Compression Molded)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	900	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	128	°C	
1.8 МПа, Annealed	142	°C	
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток (-40 to 82°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость ²			UL 94
1.50 mm	V-2		
2.50 mm	V-0		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	84.0 to 87.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 300	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

2.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat