

## Stanyl® TW200F6

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® TW200F6 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe or North America for injection molding. Important attributes of Stanyl® TW200F6 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Typical application of Stanyl® TW200F6: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E43392-235041	E43392-235042	E47960-240073
	E172082-225891		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	10000	6000	MPa	
120°C	5500	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	
180°C	4400	--	MPa	
200°C	4000	--	MPa	

Tensile Stress				ISO 527-2
Break	210	115	MPa	
Break, 120°C	110	--	MPa	
Break, 160°C	100	--	MPa	
Break, 180°C	95.0	--	MPa	
Break, 200°C	90.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	4.0	7.0	%	
Break, 120°C	7.5	--	%	
Break, 160°C	7.5	--	%	
Break, 180°C	7.5	--	%	
Break, 200°C	7.5	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178
--	9000	5500	MPa	
120°C	5500	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	21	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	11	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	21	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				ISO 75-2/A
290	--	°C		
Температура плавления <sup>1</sup>				ISO 11357-3
295	--	°C		
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index <sup>2</sup>				IEC 60216
177	--	°C		
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости				IEC 60093
1.0E+14	1.0E+9	ohms-cm		

Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	300	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	
Температура сопла	300 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)	305 to 320		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	2.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 5000 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

