

## Nylene® 406

Polyamide 6

Custom Resins Group

### Описание материалов:

General purpose, fast cycling molding resin

Crystallization initiators provide fast molding cycles through rapid melt set-up

Parts molded from 406 have better dimensional stability at moisture equilibrium than parts molded from conventional nylon

Optimum processing conditions should provide a melt temperature of 450°F-470°F at the nozzle

Главная Информация			
UL YellowCard	E40081-231513		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Общее назначение		
	Хорошая стабильность размеров		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	75.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2760	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	182	°C	
1.8 MPa, Unannealed	71.1	°C	
Пиковая температура плавления	216	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	232 to 243	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

