

## MAJORIS BG100

10% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

BG100 is a 10% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding and extrusion profiles. The product is available in black (BG100 - 8229) and natural (BG100) but other colours can be provided on request.

BG100 has been developed for applications where rigidity, good impact strength.

#### APPLICATIONS

BG 100 is intended for components which require good impact strength, rigidity, dimensional stability. Suitable applications are:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Profiles

Pipes

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Трубопроводная система Детали бытовой техники Применение в автомобильной области Профиль
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная формовка труб Экструзия Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.996	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	111	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	79.0	°C	ISO 75-2/A
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

