

LG ABS HF380G

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS HF380G is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of LG ABS HF380G are:

Flame Rated

High Flow

Typical application of LG ABS HF380G: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248362		
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	53	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2150	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	43.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 3.20 mm)	70.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	120	J/m	
-30°C, 6.40 mm	120	J/m	
23°C, 3.20 mm	260	J/m	
23°C, 6.40 mm	250	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	88.0	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	34	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		
3.00 mm	PLC 3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		
3.00 mm, ALL	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	180 to 200	°C
Средняя температура	190 to 210	°C
Передняя температура	200 to 220	°C
Температура сопла	200 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C

Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat