

Edistir® N 1910

General Purpose Polystyrene

Versalis S.p.A.

Описание материалов:

Very easy flow general purpose polystyrene.

Used for injection of thin-wall, multi-cavity, very fast-cycle mouldings and for sheet extrusion in glossy capping of HIPS and in blend with HIPS or clear SBS.

Designation: Thermoplastics ISO 1622-PS,G,085-20

Applications

Typical uses include cups, packaging containers for foods and cosmetics, toys, medical articles.

Thanks to its high flow it is particularly suitable as carrier for master batches.

| Главная Информация | |
|----------------------|---|
| Характеристики | Цикл быстрого формования Высокая яркость Соответствие пищевого контакта Универсальный |
| Используется | Косметическая упаковка Упаковка Тонкостенные детали Чашка Главная партия Лист Контейнер Пищевая упаковка Контейнер для еды Универсальный Игрушка Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода |
| Рейтинг агентства | Европа без 10/2011 |
| Номер файла UL | E83071 |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Экструзионный лист Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) |

Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
 Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
 Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
 Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.05 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.65 | g/cm ³ | ISO 60 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 27 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.30 - 0.60 | % | Internal method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | < 0.10 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 80 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 37.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 1.3 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный стресс ¹ | 67.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 1.5 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 1.7 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed) | 82.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 89.0 | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 83.0 | °C | ISO 306/B50 |
| CLTE-Поток | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Теплопроводность | 0.17 | W/m/K | ISO 8302 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.5E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 7.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 70 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (50 Hz) | 2.50 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания (50 Hz) | 2.0E-4 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 375 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, All Colors) | HB | | UL 94 |

| | | | |
|--|-----|----|----------------|
| Температура зажигания провода свечения (1.60 mm) | 650 | °C | IEC 60695-2-13 |
|--|-----|----|----------------|

| Дополнительная информация | Номинальное значение |
|---------------------------|----------------------|
|---------------------------|----------------------|

| | |
|-------------|-------------------------------------|
| Designation | Thermoplastics ISO 1622-PS,G,085-20 |
|-------------|-------------------------------------|

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 200 - 250 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 10.0 - 50.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Drying not normally required

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Температура расплава | 210 - 240 | °C |
|----------------------|-----------|----|

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat