

ELITE™ 5100G

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

For industrial and consumer film applications

Extremely high impact strength

Low blocking tendencies for improved handling and convertibility

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

ELITE™ 5100G Enhanced Polyethylene Resin is a copolymer produced via INSITE™ Technology from Dow Plastics. It offers excellent impact strength, good tensile and puncture properties for thick and thin gauge industrial and consumer blown film applications. This resin exhibits higher hot tack strengths than LLDPE, making it ideal for automated packaging applications.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) нет возражений		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.85	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	5.76	J	Internal method
Сила прокола пленки	64.5	N	Internal method
Сопротивление проколу пленки	28.3	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	98.5	J/cm ³	ASTM D882
TD	98.5	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	272	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	231	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	309	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	256	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	11.9	MPa	ASTM D882

TD: Yield	12.4	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	43.6	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	36.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	480	%	ASTM D882
TD: Fracture	620	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	540	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	260	g	ASTM D1922
TD	670	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	123	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	33		ASTM D2457
Haze	20	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ 3.5in
 □□□□:DSB II
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:413°F
 □□:□□□□□ 12 □/□□/□□
 □□□□:8 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:40 rpm
 □□□□□□:37 □□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

