

MAJORIS FW350

35% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FW350 is a 35% mineral reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (FW350 - 8229) and natural (FW350) but other colours can be provided on request.

FW350 has been developed especially for the automotive applications and electrical/ appliance components.

APPLICATIONS

Products requiring very good heat resistance, high heat distortion temperature, excellent strength and stiffness, high gloss and improved surface can suitably be made from FW 350.

Appliances

Miscellaneous technical components

Electrical parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Подсветка		
	Высокая прочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Термическая стабильность		
	Электрические компоненты		
	Детали бытовой техники		
Внешний вид	Применение в автомобильной области		
	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Натуральный цвет		
	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 - 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	27.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	126	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat