

Infino SA-1220

Polycarbonate

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Infino SA-1220 is a polycarbonate (PC) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical/electronic applications. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100729045		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Переключатель		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	64.0	MPa	ASTM D638
Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	65	%	ASTM D638
Fracture	65	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2300	MPa	ASTM D790

-- ⁶	2050	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	97.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	690	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	138	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.5 mm	V-2	UL 94	
3.0 mm	V-2	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	110	°C	
Hot air dryer	110	°C	
Время сушки			
--	4.0	hr	
Hot air dryer	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.030	%	
Задняя температура	240 - 250	°C	
Средняя температура	260 - 270	°C	
Передняя температура	280 - 285	°C	
Температура сопла	290	°C	
Температура формы	50 - 80	°C	
Давление впрыска	68.6 - 206	MPa	
Back Pressure	0.490	MPa	
Screw Speed	30	rpm	
Инструкции по впрыску			
Hot Runner Manifold Temperature: 280°C Hot Runner Valve Nozzle Temperature: 280°C			

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

