

STYRON™ 610

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON™610 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of the 610 are:

accessible food

Heat resistance

Typical application areas include:

Movie

Foam

food contact applications

additive/masterbatch

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100171526
Характеристики	Теплостойкость, высокая Соответствие пищевого контакта
Используется	Пленка Смешивание Пена
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture	44.1	MPa	ASTM D638
--	44.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	62.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	96.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	88.3	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	213 - 243	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	218 - 249	°C	
Температура сопла	199 - 213	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
Инструкции по экструзии			
Polish Rolls: 66 - 104 °C Head Pressure: 10 - 21 MPA			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

