

EOS Alumide®

Алюминий

Polyamide 12

EOS GmbH

Описание материалов:

Alumide is a metallic grey, aluminium-filled polyamide 12 powder, which is characterised by its high stiffness, metallic appearance and good postprocessing possibilities.

Laser-sintered parts made from Alumide possess excellent material properties:

excellent dimensional accuracy

well-balanced ratio of density and stiffness

increased thermal conductivity

good machinability

The surfaces of Alumide parts can be refined very easily by grinding, polishing or coating. The machining of Alumide laser-sintered parts is simplified through the cut breaking effect of the aluminium filling. A typical application for Alumide is the manufacture of stiff parts of metallic appearance for applications in automotive manufacture (e.g. wind tunnel tests or parts that are not safety-relevant), for tool inserts for injecting and moulding small production runs, for illustrative models (metallic appearance), for education and jig manufacture et al.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Алюминий		
Характеристики	Заполненный		
	Хорошая технологичность		
	Высокая жесткость		
	Металлизированный		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Моделирующий материал		
	Изготовление пресс-форм		
	Формы/штампы/инструменты		
	Прототипирование		
	Оснастка		
Внешний вид	Серый		
Формы	Порошок		
Метод обработки	3D печать, лазерная спекание/плавление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	76		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress ²	48.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение ³ (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ⁴ (23°C)	3600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁵	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	4.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷ (23°C)	29	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, Unannealed	175	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	144	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	169	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁹	176	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹⁰	3.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	0.10	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	13.0		
1 MHz	10.0		
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.018		IEC 60250

NOTE

1. X Direction
2. Y Direction
3. X Direction
4. X Direction
5. X Direction
6. X Direction
7. X Direction
8. X Direction
9. 20°C/min
10. X Direction

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

