

PRL PPX-GP1

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-GP1 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Heat Resistant

Hydrolytically Stable

Moisture Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219262		
Характеристики	Общее назначение		
	Гидролитически стабильный		
	Низкое поглощение воды		
	Средняя термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	4.0 to 9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	55.2	MPa	
Break, 3.18 mm	48.3	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	8.0	%	
Break, 3.18 mm	30	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (3.18 mm)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1
Зубчатый изод Impact			
-40°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
-30°C	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Gardner Impact (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	129	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	121	°C	
Викат Температура размягчения	146	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec (1.50 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	249 to 299	°C	
Средняя температура	260 to 304	°C	
Передняя температура	271 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
NOTE			
1.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

