

Electrafil® J-1/CF/15/TF/20

15% углеродное волокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®J-1/CF/15/TF/20 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 15% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of J-1/CF/15/TF/20 include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Смазка		
Используется	Упаковка		
	Втулка		
	Аксессуары для конвейера		
	Автомобильная электроника		
	Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	165	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	238	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	138	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	75.8	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения (vs. Steel - Static)	0.11		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	75	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	257	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	250	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+2	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Дополнительная информация			
Surface Resistivity, ASTM D257: 1E2-1E3 ohm/sq			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	73.9 - 104	°C	
Время сушки	2.0 - 16	hr	
Задняя температура	282 - 293	°C	
Средняя температура	288 - 299	°C	
Передняя температура	277 - 288	°C	
Температура сопла	271 - 282	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	54.4 - 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat