

## Badadur® PBT8 GF30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

### Описание материалов:

Medium viscosity, 30 % glass fibres reinforced standard injection moulding grade with very good mechanical properties

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.37	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	10000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress <sup>2</sup> (Break, 23°C)	140	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение <sup>3</sup> (Break, 23°C)	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс <sup>4</sup> (23°C)	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>			
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2eU
Зубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup>			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>9</sup>	223	°C	ISO 3146
CLTE <sup>10</sup>			DIN 53752
Flow	3.5E-5	cm/cm/°C	

Transverse	9.5E-5	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания			IEC 216
20000 hrs	140		
some hours	170	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>11</sup>	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>12</sup>	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость <sup>13</sup> (1 MHz)	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания <sup>14</sup> (1 MHz)	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm <sup>15</sup>	HB		
1.60 mm <sup>16</sup>	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A		
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A		
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A		
4.	80x10x4 mm		
5.	80x10x4 mm		
6.	80x10x4 mm		
7.	80x10x4 mm		
8.	110x10x4 mm		
9.	10 K/min, Compound for moulding		
10.	>=10x10x4 mm		
11.	80x80x1 mm		
12.	80x80x1 mm		
13.	80x80x1 mm		
14.	80x80x1 mm		

---

15.	125x13x.8 mm
16.	125x13x1.6 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

