

Sindustris PP GP3401

40% полезных ископаемых

Polypropylene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PP GP3401 is a Polypropylene material filled with 40% mineral. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 40% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Общее назначение | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение | | |
| Номер файла UL | E306922 | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.60 to 1.1 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 33.3 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 10 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (6.40 mm) | 4310 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (6.40 mm) | 55.9 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm) | 25 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 140 | °C | ASTM D648 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 70.0 to 80.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.010 | % | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Задняя температура | 190 to 210 | °C |
| Средняя температура | 200 to 230 | °C |
| Передняя температура | 200 to 230 | °C |
| Температура сопла | 210 to 230 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 230 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 60.0 | °C |
| Back Pressure | 29.4 to 58.8 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat