

Sarlink® TPE OM-1150N

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink TPE OM series are high performance specialty thermoplastic elastomers designed for automotive applications requiring excellent bondability to engineered resin substrates. Sarlink TPE OM-1150N is a medium hardness, medium density, opaque grade with good UV resistance that exhibits excellent adhesion to ABS, PC, and PC/ABS.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Без наполнителей Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Сплоченность Хорошая адгезия Средняя степень жидкости Хорошая химическая стойкость Промежуточная плотность Средняя твердость 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Формовочная форма для облицовки Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Мягкое Сенсорное приложение 		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Непрозрачный Натуральный цвет 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding ¹	45		ASTM D2240
Shore A, 5 seconds, injection molding ²	55		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ³			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain	1.48	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain	1.65	MPa	ASTM D412
Transverse flow: 300% strain	2.90	MPa	ASTM D412
Flow: 300% strain	3.27	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ⁴			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	5.67	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	5.87	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ⁵			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	550	%	ASTM D412
Flow: Fracture	540	%	ASTM D412
Комплект сжатия ⁶			ASTM D395B
23°C, 22 hr	42	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	91	%	ASTM D395B

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Прочность адгезии-Сплоченный сбой	51	N
Адгезия к ABS		
Адгезия к ПК		
Адгезия к ПК/ABS		

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	138 - 188	°C
Средняя температура	154 - 199	°C
Передняя температура	154 - 216	°C
Температура сопла	154 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	166 - 221	°C
Температура формы	10 - 32	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Подушка 3.81 - 25.4 mm

Инструкции по впрыску

Moisture can degrade the material. Drying is suggested. This can be accomplished by placing the material in a desiccant dryer for 2 to 4 hours at 140°F.

NOTE

1. Aging 0 hr at 23°C
2. Aging 48 hr at 23°C
3. C mold, 510mm/min
4. C mold, 510mm/min
5. C mold, 510mm/min
6. Type 1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

