

Radilon® S RV150K 333 NER

15% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 15% glass fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Black colour.

Suitable for parts requiring improved stiffness and good heat ageing resistance.

ISO 1043 : PA6-T GF15

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Стабилизация тепла
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E116324
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-T GF15

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.5	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	3800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress				ISO 527-2/1A/5
Yield	--	77.0	MPa	
Break	120	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A/5
Yield	--	3.5	%	
Break	3.0	--	%	
Номинальное растяжение при разрыве	--	8.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	5200	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	175	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	
23°C	5.5	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	--	kJ/m ²	
23°C	38	65	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat