

## Susteel® GS-30

Стекланный минерал

Polyphenylene Sulfide

TOSOH Corporation

### Описание материалов:

This grade is specialized in toughness and low-flash.

Главная Информация			
UL YellowCard	E102861-218110	E102861-218111	
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Хорошая прочность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (315°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.80	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	< 0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	170	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	261	MPa	ASTM D790
Прочность на растяжение сварного шва	62.0	MPa	ASTM D638
Bar Flow Length (1.00 mm)	200	mm	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	72	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 260	°C	ASTM D648
Температура плавления	285	°C	Internal Method

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.4E-3		ASTM D150

  

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

  

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 150	°C
Время сушки	2.0 to 5.0	hr
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	270 to 300	°C
Температура сопла	290 to 330	°C
Температура формы	135 to 150	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	1.00 to 20.0	MPa
Screw Speed	100 to 150	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat