

## DURANEX® 2016

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Flame Retardant, Standard, UL Approved Regrind 50% Inclusive, Unfilled

Главная Информация			
UL YellowCard	E213445-228874		
Добавка	Огнестойкий		
Переработанное содержание	Да, 50%		
Характеристики	Огнестойкий		
Номер файла UL	E213445		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	59.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	98.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	82.0	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Color Number	EF2001/ED3002
--------------	---------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

### Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat