

Sumitomo PE F0554

High Density Polyethylene

Sumitomo Chemical Asia

Описание материалов:

Applications: For shopping and grocery bags, perforated rolls, trash bags, and industrial liners.

Characteristics: Bimodal blown film grade having high tensile and impact strength, good stiffness and barrier properties with a wide molecular weight distribution for easy processing. Performs well under heavy load conditions.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Широкое молекулярное распределение веса</p> <p>Барьерная смола</p>		
Используется	<p>Пленка</p> <p>Подкладка</p> <p>Сумка</p> <p>Тяжелая упаковочная сумка</p>		
Рейтинг агентства	<p>ЕС 2004/19/ЕС</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152</p> <p>Европа 2002/72/ЕС</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвунная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.951	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.050	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	9.3	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD ¹	990	MPa	ASTM D882
1% secant, MD ²	930	MPa	ASTM D882
1% secant, TD ³	1140	MPa	ASTM D882
1% secant, TD ⁴	1030	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Fracture ⁵	75.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture ⁶	70.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture ⁷	55.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture ⁸	65.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture ⁹	520	%	ASTM D882
MD: Fracture ¹⁰	560	%	ASTM D882
TD: Fracture ¹¹	560	%	ASTM D882
TD: Fracture ¹²	550	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			ASTM D1709
-- ¹³	250	g	ASTM D1709
-- ¹⁴	330	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD ¹⁵	11	g	ASTM D1922
MD ¹⁶	17	g	ASTM D1922
TD ¹⁷	78	g	ASTM D1922
TD ¹⁸	39	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525 ¹⁹

Дополнительная информация

Film fabrication condition: extruder @55mm, die @90mm, die gap 1.35mm, temperature 200°C, output 55kg/hr, BUR 4.9, thickness 25µm.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	180 - 230	°C

Инструкции по экструзии

Blow-up Ratio: 3 to 5

NOTE	
1.	With stabilizer
2.	without stabilizer
3.	With Stabilizer
4.	Without stabilizer
5.	With stabilizer
6.	Without stabilizer
7.	With stabilizer
8.	Without stabilizer
9.	With stabilizer
10.	Without stabilizer
11.	With stabilizer
12.	Without stabilizer
13.	With stabilizer

14.	Without stabilizer
15.	With stabilizer
16.	Without stabilizer
17.	With stabilizer
18.	Without stabilizer
19.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

