

## ASTALAC™ ABS BSMG

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALAC™ ABS BSMG is an ultra high melt flow ABS injection moulding grade which is designed for use in the most difficult flow path electroplating & painting applications. ASTALAC™ BSMG offers an optimum balance of mouldability, rigidity, heat resistance & impact toughness. Typical automotive applications include electroplated badges & painted exterior components.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation [ ie: ASTALAC™ ABS BSMGUV ].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая плавность Высокий поток Высокая термостойкость Средняя жесткость Болезненный Platable		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	60	g/10 min	
230°C/3.8 kg	20	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	44.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	72.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (3.20 mm)

200

J/m

ASTM D256

Gardner Impact (3.20 mm)

18.0

J

ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

ASTM D648

1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm

78.0

°C

1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm

83.0

°C

1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm

87.0

°C

Викат Температура размягчения

103

°C

ASTM D1525<sup>5</sup>

CLTE-Поток

8.5E-5

cm/cm/°C

ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)

HB

UL 94

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)

550

°C

AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

85.0 to 90.0

°C

Время сушки

3.0 to 6.0

hr

Задняя температура

200 to 220

°C

Средняя температура

210 to 230

°C

Передняя температура

220 to 240

°C

Температура сопла

225 to 245

°C

Температура обработки (расплава)

225 to 245

°C

Температура формы

40.0 to 70.0

°C

Давление впрыска

60.0 to 140

MPa

Скорость впрыска

Moderate

Back Pressure

0.100 to 0.500

MPa

Screw Speed

40 to 60

rpm

Тонаж зажима

3.0 to 6.0

kN/cm<sup>2</sup>

NOTE
------

1. 5.0 mm/min

2. 5.0 mm/min

3. 1.3 mm/min

4. 1.3 mm/min

5. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

