

## Estane® 58370 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Type: Estane® 58370 TPU is an 80A Polyether-Type Thermoplastic Polyurethane.

Features: Halogenated flame retardant compound

Uses: Extrusion - Wire and cable and general application where flame retardant properties are needed

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| UL YellowCard      | E106426-218374                           |
| Добавка            | Огнестойкий                              |
| Характеристики     | Галогенизация                            |
|                    | Хорошая химическая стойкость             |
|                    | Маслостойкость                           |
|                    | Хорошая прочность                        |
|                    | Огнестойкий                              |
| Используется       | Применение проводов и кабелей            |
| Соответствие RoHS  | Соответствие RoHS                        |
| Формы              | Частицы                                  |
| Метод обработки    | Экструзионная форма для провода и кабеля |
|                    | Экструзия                                |

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес  | 1.18                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)                        | 77 - 83              |                   | ASTM D2240      |
| Механические  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 3.00                 | mg                | ASTM D3389      |
| Эластомеры  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress  |                      |                   | ASTM D412       |
| 100% strain, 0.762mm  | 4.80                 | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain, 0.762mm  | 6.60                 | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)                   | 29.7                 | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)                  | 690                  | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength   |                      |                   |                 |

|                                      |                             |                          |                        |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 0.762 mm <sup>1</sup>                | 59.8                        | kN/m                     | ASTM D624              |
| Cracking                             | 18                          | kN/m                     | ASTM D470              |
| <b>Тепловой</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура перехода стекла          | -50.0                       | °C                       | DSC                    |
| <b>Воспламеняемость</b>              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                        | V-2                         |                          | UL 94                  |
| Индекс кислорода                     | 28                          | %                        | ASTM D2863             |
| <b>Экструзия</b>                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                    | 104                         | °C                       |                        |
| Время сушки                          | 2.0 - 4.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                       | %                        |                        |
| Зона цилиндра 1 темп.                | 175                         | °C                       |                        |
| Зона цилиндра 2 температура.         | 180                         | °C                       |                        |
| Зона цилиндра 3 темп.                | 188                         | °C                       |                        |
| Зона цилиндра 4 темп.                | 194                         | °C                       |                        |
| Температура адаптера                 | 194                         | °C                       |                        |
| Температура расплава                 | 188                         | °C                       |                        |
| Температура матрицы                  | 188 - 194                   | °C                       |                        |

#### Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80/20

#### NOTE

1. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat