

## NORYL GTX™ GTX840 resin

40% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

40% glass filled PPE+PA66 blend for automotive under-the-hood and FLEN applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.24 - 0.27	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.60 - 0.63	%	Internal method
Поглощение воды			
Equilibrium, 23°C	0.30	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	13500	MPa	ASTM D638
--	13900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	178	MPa	ASTM D638
Fracture	198	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>4</sup>	11900	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	12300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	280	MPa	ISO 178

Yield, 50.0mm span <sup>6</sup>	249	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>7</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	94	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>8</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>9</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	260	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	258	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	247	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>11</sup>	244	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	246	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.6E-5 - 2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	9.0E-5 - 9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 50	%	
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.038	mm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Minimum Moisture Content: .02 %			
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4 sp=62mm		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		

---

10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

