

LEXAN™ HFD1232 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

18 MFR LEXAN High Flow Ductile Copolymer UV-stabilized, available in transparent colors only

Главная Информация	
UL YellowCard	E45329-100987596
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Сополимер
	Высокая яркость
	Пластичность
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method	
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2240	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	63.0	MPa	ASTM D638

Fracture	66.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	140	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2220	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	79	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
-10°C	840	J/m	ASTM D256
23°C	890	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	67	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	76.0	J	ASTM D3763
--	116	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	115	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	129	°C	ISO 306/B50

--	130	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.582		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	271 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3

14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

