

ELITE™ 5960G1

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Main Characteristics:

HDPE with excellent moisture barrier, low dusting propensity

Great processability; low back pressure and exceptional bubble stability

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.2

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.962	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.85	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD	850	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	929	MPa	ASTM D882
Ударное падение Dart	130	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD	41	g	ASTM D1922
TD	170	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	130	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	134	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	13		ASTM D2457
Haze	53	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:Screw Size: 3.5 inScrew Type: DSB IIDie Gap: 70 mil (1.7 mm)Melt Temperature: 425°FOutput: 12 lb/hr/in of die circumferenceDie Diameter: 8 in.Blow-Up Ratio: 2.5 to 1Frost Line Height: 33 in.

NOTE

1.

Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

