

Hanwha Total PP TH52

Talc

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

TH52 is a heat-resistant polypropylene compound product that outperforms the competition. The addition of talc as an inorganic filler to homo-polypropylene provides for enhanced strength and heat-resistance. This product has a variety of base PPs, such as HIPP (High Isotactic or High crystalline Polypropylene), and is manufactured with HANWHA TOTAL's special processing technology for high quality and customer satisfaction. This grade features superior rigidity, long-term heat resistance, anti-static property, as well as dimensional stability. Practical applications include use in electric and electronic product parts and household appliances.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222960		
Наполнитель/армирование	Talc		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая технологичность		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Используется	Изофталиновая		
	Приборы		
	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
	Пищевые контейнеры		
	Товары для дома		
	Промышленное применение		
Наружное применение			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.0 to 1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	39.2	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2940	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	36	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	145	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	39.2 to 88.3	МПа	
Удерживающее давление	58.8 to 98.1	МПа	
Screw Speed	30 to 80	rpm	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat