

## VALOX™ 364 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Designed for outdoor telecommunications enclosure applications.

| Главная Информация                               |  |                        |                     |
|--|--|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard                                    | E207780-548318                                       |                        |                     |
| Используется                                     | Наружное применение<br>Коммуникационное оборудование |                        |                     |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением                                  |                        |                     |
| Физический                                       | Номинальное значение                                 | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Удельный вес                                     | 1.31   | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(266°C/5.0 kg) | 19   | g/10 min               | ASTM D1238          |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(265°C/5.0 kg)     | 17.0   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Формовочная усадка                               |  |                        | Internal method     |
| Flow: 3.20mm                                     | 1.1  | %                      | Internal method     |
| Transverse flow: 3.20mm                          | 1.0  | %                      | Internal method     |
| Поглощение воды                                  |  |                        | ISO 62              |
| Saturated, 23°C                                  | 0.090  | %                      | ISO 62              |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                        | 0.030  | %                      | ISO 62              |
| Уличная пригодность                              | f2   |                        | UL 746C             |
| Механические                                     | Номинальное значение                                 | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Модуль растяжения                                |  |                        |                     |
| -- <sup>1</sup>                                  | 1960   | MPa                    | ASTM D638           |
| --   | 1950   | MPa                    | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение                          |  |                        |                     |
| Yield <sup>2</sup>                               | 45.0   | MPa                    | ASTM D638           |
| Yield  | 46.0   | MPa                    | ISO 527-2/50        |
| Fracture <sup>3</sup>                            | 36.0   | MPa                    | ASTM D638           |
| Fracture   | 36.0   | MPa                    | ISO 527-2/50        |
| Удлинение при растяжении                         |  |                        |                     |
| Yield <sup>4</sup>                               | 4.0  | %                      | ASTM D638           |
| Yield  | 4.0  | %                      | ISO 527-2/50        |
| Fracture <sup>5</sup>                            | 39   | %                      | ASTM D638           |

|  |                             |                          |                          |
|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Fracture                                       | 36                          | %                        | ISO 527-2/50             |
| Флекторный модуль                              |                             |                          |                          |
| 50.0mm span <sup>6</sup>                       | 1770                        | MPa                      | ASTM D790                |
| -- <sup>7</sup>                                | 1830                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Флекторный стресс                              |                             |                          |                          |
| --   | 69.0                        | MPa                      | ISO 178                  |
| Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>                | 67.0                        | MPa                      | ASTM D790                |
| <b>Воздействие</b>                             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)          | 51                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA              |
| Зубчатый изод Impact                           |                             |                          |                          |
| -40°C  | 430                         | J/m                      | ASTM D256                |
| -20°C  | 690                         | J/m                      | ASTM D256                |
| 23°C   | 720                         | J/m                      | ASTM D256                |
| -30°C <sup>10</sup>                            | 17                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| 23°C <sup>11</sup>                             | 51                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| Ударное устройство для дротиков                |                             |                          |                          |
| -40°C, Total Energy                            | 47.0                        | J                        | ASTM D3763               |
| -20°C, Total Energy                            | 45.0                        | J                        | ASTM D3763               |
| 23°C, Total Energy                             | 47.0                        | J                        | ASTM D3763               |
| <b>Тепловой</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Температура отклонения при нагрузке            |                             |                          |                          |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                   | 103                         | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                    | 65.0                        | °C                       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup> | 74.0                        | °C                       | ISO 75-2/ Af             |
| Викат Температура размягчения                  |                             |                          |                          |
| --   | 115                         | °C                       | ASTM D1525 <sup>13</sup> |
| --   | 119                         | °C                       | ISO 306/B50              |
| --   | 122                         | °C                       | ISO 306/B120             |
| Линейный коэффициент теплового расширения      |                             |                          |                          |
| Flow: -40 to 40°C                              | 9.5E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831, ISO 11359-2   |
| Lateral: -40 to 40°C                           | 9.8E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                |
| Lateral: -40 to 40°C                           | 1.0E-4                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2              |
| RTI Elec                                       | 75.0                        | °C                       | UL 746                   |
| RTI Imp  | 75.0                        | °C                       | UL 746                   |
| RTI Str  | 75.0                        | °C                       | UL 746                   |
| <b>Электрический</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Дуговое сопротивление <sup>14</sup>            | PLC 5                       |                          | ASTM D495                |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI)        | PLC 0                       |                          | UL 746                   |

|  |       |        |
|--|-------|--------|
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)          | PLC 0 | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 2 | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                | PLC 2 | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 1.47 mm          | V-0                  |                   | UL 94           |
| 3.00 mm          | 5VA                  |                   | UL 94           |
| Индекс кислорода | 28                   | %                 | ASTM D2863      |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121                  | °C                |
| Время сушки                          | 3.0 - 4.0            | hr                |
| Время сушки, максимум                | 12                   | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Рекомендуемый размер снимка          | 40 - 80              | %                 |
| Задняя температура                   | 238 - 254            | °C                |
| Средняя температура                  | 243 - 260            | °C                |
| Передняя температура                 | 249 - 266            | °C                |
| Температура сопла                    | 243 - 260            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 249 - 266            | °C                |
| Температура формы                    | 48.9 - 76.7          | °C                |
| Back Pressure                        | 0.345 - 0.689        | MPa               |
| Screw Speed                          | 50 - 100             | rpm               |
| Глубина вентиляционного отверстия    | 0.025 - 0.038        | mm                |

## NOTE

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 1.  | 5.0 mm/min                |
| 2.  | Type 1, 50mm/min          |
| 3.  | Type 1, 50mm/min          |
| 4.  | Type 1, 50mm/min          |
| 5.  | Type 1, 50mm/min          |
| 6.  | 1.3 mm/min                |
| 7.  | 2.0 mm/min                |
| 8.  | 1.3 mm/min                |
| 9.  | 80*10*4 sp=62mm           |
| 10. | 80*10*4                   |
| 11. | 80*10*4                   |
| 12. | 80*10*4 mm                |
| 13. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

14.

Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

