

## Hanwha Total PP BI616

Polypropylene Impact Copolymer

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

BI616 is a high impact polypropylene for injection molding obtaining the optimum balance of impact resistance and strength through the most appropriate rubber design, and its injection processibility and mechanical properties allow for its use in toys, goods containers and electrical / electronic appliances. BI616 contains an additive that enhances weatherability so that it may be used in outdoor appliances.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222886		
Характеристики	Блок сополимер		
	Высокая прочность		
	Изофталитовый диметил		
	Высокая ударопрочность		
	Диспергируемый		
	Свариваемый		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Цикл быстрого формования		
	Средняя степень жидкости		
Хорошая устойчивость к погоде			
Используется	Батарейный блок		
	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Промышленное применение		
	Товары для дома		
	Контейнер		
Формы	Наружное применение		
	Игрушка		
	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield)	29.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1420	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	44	J/m	ASTM D256
23°C	88	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	118	°C	ASTM D648
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Блеск	75		ASTM D2457
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	170 - 200	°C	
Средняя температура	180 - 210	°C	
Передняя температура	200 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Давление впрыска	78.5 - 118	MPa	
Удерживающее давление	58.8 - 98.1	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Cooling Time: 25 to 40 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

