

TRISTAR® PC-10R-(V22)

Polycarbonate

Polymer Technology and Services, LLC

Описание материалов:

TRISTAR®PC-10R-(V22) is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. TRISTAR®The application fields of PC-10R-(V22) include electrical/electronic applications and wire and cable.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Good UV resistance

mold release agent

Главная Информация			
UL YellowCard	E155285-223925	E155285-102293244	
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая производительность при потере		
Используется	Электрическое/электронное применение Коммуникационное оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.17 mm)	60.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.17 mm)	100	%	ASTM D1708

Флекторный модуль (3.17 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 3.17 mm)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.17 mm)	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	137	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)			
	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
	775	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	243 - 260	°C	
Средняя температура	249 - 260	°C	

Передняя температура	260 - 271	°C
Температура сопла	254 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 282	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Давление впрыска	51.7 - 124	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 6.9	kN/cm ²

Инструкции по впрыску

Injection Speed - Edge Gate: Slow to Medium Injection Speed - Tab Gate: Medium to Fast Injection Speed - Tunnel Gate: Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

