

## HIVAL® HG6 Natural

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Nexeo Solutions, LLC.

### Описание материалов:

HIVAL®HG6 Natural is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

HIVAL®The main features of HG6 Natural are:

ROHS certification

Impact resistance

Typical application areas include:

hat/cap/cork

home apps

container

Consumer goods

food contact applications

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Хорошая мобильность		
Используется	Тонкий настенный контейнер Щит Товары для дома Спортивные товары Чехол Игрушка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 181,32		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Плавкий объем-расход (MVR)			
230°C/3.8 kg	4.80	cm <sup>3</sup> /10min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	19.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	65.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	300	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	90.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	77.8	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.6	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	76.7 - 79.4	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	199 - 232	°C	
Средняя температура	204 - 232	°C	
Передняя температура	218 - 260	°C	
Температура сопла	218 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 - 274	°C	
Температура формы	71.1 - 82.2	°C	
Давление впрыска	2.76 - 10.3	MPa	
Back Pressure	1.03 - 3.45	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Slow Injection Speed: Slow - Fast Avoid excessive melt temperatures and long residence times as this could lead to thermal degradation.

#### NOTE

1. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

