

LNP™ LUBRICOMP™ UX06425 compound

10% стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP UX06425 is a compound based on Polyphthalamide (PPA) containing 10% Glass Fiber, 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Hot Water Moldable and Heat Stabilized.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound UFL-4022 A HS HW

Product reorder name: UX06425

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Стабилизация тепла		
	Моляемость горячей воды		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.34	g/cm ³	
--	1.33	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.31	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6610	MPa	ASTM D638
--	6420	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	89.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			

Yield	1.4	%	ISO 527-2/5
Break ³	1.5	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	5710	MPa	ASTM D790
-- ⁵	5450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	126	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	132	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.36		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.37		
Коэффициент износа			
Ring	0.600	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	15.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Minimum Moisture Content	0.030	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	33	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	3.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	12	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.70	J	ASTM D3763
--	1.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	293	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	289	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	254	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%
Задняя температура	318 to 324	°C
Передняя температура	327 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	329 to 343	°C
Температура формы	65.0 to 93.0	°C
Back Pressure	0.350	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

