

MAJORIS BG220E - 8229

20% стекловолокно

High Density Polyethylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS BG220E - 8229 is a 20% glass fibre reinforced polyethylene high density compound intended for injection moulding and extrusion profiles. The product is available in black and natural, but other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

MAJORIS BG220E - 8229 is intended for components which require good impact strength, rigidity, dimensional stability.

Suitable applications are:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Profile

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая плотность Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Средняя твердость
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Детали бытовой техники Применение в автомобильной области Профиль
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	43.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3150	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	68.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	100	°C	ISO 75-2/A
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

