

Pinnacle PP 4208

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

8 MELT FLOW HIGH IMPACT COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 4208 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for general extrusion or injection molding applications. Also contains a long term heat aging additive system. Has superior high and low temperature impact.

The 4208 product provides:

Wet/Dry environment resistance

Superior balance of stiffness and impact strength

Excellent long term heat aging properties

Excellent color and processing stability

Enhanced weld-line strength

Pinnacle's 4208 polypropylene is covered under US FDA Food Contact Notification 864. As such, this polymer can be used in contact with all food types under Conditions of Use A-H, as described in 21 CFR 176.170, Tables 1 and 2. This polymer also complies with 21 CFR 177.1520(c), items 3.1(a) and 3.2(a).

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая стабильность цвета
	Хорошая термостойкость к старению
	Хорошая стабильность обработки
	Стабилизация тепла
	Высокая ударопрочность
	Сополимер удара
	Ударопрочность при низкой температуре
Свариваемый	
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 Таблица 1 и 2, Cond A-H FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	23.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1040	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 530	J/m	ASTM D256
Gardner Impact ⁵ (-30°C)	35.2	J	ASTM D5420

NOTE

1.	Type I, 51 mm/min
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I, 1.3 mm/min
4.	Type I
5.	Method G, Geometry GC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

