

## LNP™ STAT-KON™ Ultem\_UC1200 compound

12% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON ULTEM\_UC1200 compound is a 12% carbon fiber reinforced PEI. High modulus with ESD characteristics for high-heat applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 12% наполнитель по весу		
Характеристики	Защита от электростатического разряда Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.12 - 0.22	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.30 - 0.50	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	8140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	131	MPa	ASTM D638
Fracture	131	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	5.1	%	ASTM D638
Fracture	5.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
100mm span <sup>4</sup>	8270	MPa	ASTM D790
50.0mm span <sup>5</sup>	7830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>6</sup>	221	MPa	ASTM D790
Fracture, 100mm span <sup>7</sup>	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	420	J/m	ASTM D4812

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	6.21	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	210	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	214	°C	ASTM D1525 <sup>8</sup>
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -20 to 150°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -20 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	4.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Static Decay <sup>9</sup>	10	msec	FTMS 101B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.57 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	360 - 404	°C	
Средняя температура	371 - 421	°C	
Передняя температура	382 - 427	°C	
Температура сопла	377 - 421	°C	
Температура обработки (расплава)	382 - 427	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm
-----------------------------------	---------------	----

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
9.	5000V to <50V

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

