

## Durethan® BKV 30 G W1 901317

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Asia/Pacific

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, weather stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.60	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	209	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9900	6600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	106	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	6.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	8700	6300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>				
3.5% strain	260	156	MPa	ISO 178/A
23°C	270	177	MPa	ISO 178

Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.7	5.7	%	
Поведение горения <sup>8</sup>	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GLR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>9</sup>	2.00	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>10</sup>	3.00	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	740	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>12</sup>	840	--	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	45	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	50	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	211	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>13</sup>	219	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

#### NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	-30°C
10.	23°C
11.	-30°C
12.	23°C
13.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

