

## AURUM® JCQ6225A

Углеродное волокно

Thermoplastic Polyimide

Mitsui Chemicals, Inc.

### Описание материалов:

AURUM JCQ6225A is a high-performance polyimide for precision injection molded components and extruded products. A member of the AURUM family of advanced engineering resins, carbon fiber reinforced AURUM JCQ6225A offers a unique balance of mechanical, thermal, and tribological properties for outstanding performance in demanding automotive, business machinery, industrial equipment, aerospace, and semiconductor equipment applications. AURUM components offer excellent mechanical strength and toughness, dimensional stability, low outgassing, and exceptional radiation resistance. In addition, AURUM exhibits outstanding resistance to hydraulic, automotive, and many industrial fluids and solvents, a low coefficient of thermal expansion, creep resistance, and flame retardancy. AURUM JCQ6225A withstands high PV levels and provides a low wear factor and low friction surface over a broad temperature range in lubricated environments.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая износостойкость		
	Низкое трение		
	Низкий до без засорения		
	Устойчивость к излучению (гамма)		
Устойчивость к растворителям			
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Автомобильные Приложения		
	Бизнес-оборудование		
	Шестерни		
	Промышленное применение		
	Уплотнения		
Шайба			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (420°C/10.0 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
23°C, 24 hr, 60% RH	0.15	%	
23°C, 24 hr	0.30	%	
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (23°C)	109	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	6690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	155	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	238	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	240	°C	ASTM E1356
Температура плавления	388	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	220	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%	
Задняя температура	382 to 430	°C	
Температура формы	180 to 210	°C	
Давление впрыска	75.8 to 241	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa	
Screw Speed	100 to 200	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

