

CYCOLAC™ FR15 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flame retardant ABS (non-PBBE additive). Good property/toughness. Excellent moldability. UL94 V-0/5VA rated.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220686
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая плавность
	Хорошая прочность
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	41.4	MPa	ASTM D638
Yield	41.3	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	35.2	MPa	ASTM D638
Break	31.3	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	9.0	%	ASTM D638
Break	34	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	2720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Yield, 50.0 mm Span)	71.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	33.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	73.4	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	86.1	°C	ASTM D1525 ¹²
--	81.2	°C	ISO 306/B50
--	84.1	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹³	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94

1.50 mm	V-0		
2.49 mm	5VA		
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (200°C, 1000 sec ⁻¹)	290	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	171 to 182	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	199 to 216	°C	
Температура сопла	199 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 221	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

NOTE

- 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80*10*4 sp=62mm
- 80*10*4
- 80*10*4
- 80*10*4 mm
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
- Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

