

MAJORIS DFR110

10% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DFR110 is a halogen free flame retardant compound with 10 % glass fibre reinforced UL 94 V0 intended for injection moulding. The product is available in natural (DFR110) but other colours can be supplied on request.

DFR110 produces very low level of toxicity and low smoke density in the case of a fire.

APPLICATIONS

DFR110 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts (conform 2002/95/EC, RoHS directive).

Sockets

Electrical parts

Miscellaneous technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Перерабатываемые материалы		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.90 - 1.1	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	70.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	28	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	125	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (135°C)	Pass		NF C 61-303

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

