

## Tufpet PBT SX1040

10% стекловолокно; 30% минеральное

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

Tufpet PBT SX1040 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 10% glass fiber and 30% mineral. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Tufpet PBT SX1040 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Heat Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Минеральный, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошие электрические свойства Хорошая плавность Глянцевый Высокая термостойкость Низкое поглощение воды Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5390	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	86.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	34	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact	290	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	180	°C	
1.8 MPa, Unannealed	109	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Дуговое сопротивление	127	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.790 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	230 to 303	°C	
Средняя температура	230 to 303	°C	
Передняя температура	230 to 303	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
Давление впрыска	81.4	MPa	
Screw Speed	80	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat