

LNP™ LUBRICOMP™ EX00548C compound

Фирменная

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* EX00548C is a compound based on Polyetherimide resin containing Proprietary Fillers. Added features of this material include: Clean Compounding System, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-E-00548 CCS

Product reorder name: EX00548C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345280		
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.66	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.22	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3030	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	85.4	MPa	ASTM D638
Yield	86.0	MPa	ISO 527-2
Break	83.7	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.1	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2
Break	8.1	%	ASTM D638
Break	7.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	3450	MPa	ASTM D790
--	3390	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	149	MPa	ASTM D790
--	143	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	4.90	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	185	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	184	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	354 to 366	°C
Передняя температура	366 to 377	°C
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C
Температура формы	121 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

