

KOCETAL® TF302

PTFE волокно

Acetal (POM) Copolymer

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Kocetal TF302 is PTFE alloyed grade for low friction, wear and noise.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение Демпфирование шума		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.9	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 60%RH)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	78.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed	107	°C	
Температура плавления	166	°C	
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	170 to 190	°C
Средняя температура	190 to 210	°C
Передняя температура	200 to 220	°C
Температура сопла	200 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	< 230	°C
Температура формы	70.0 to 120	°C
Давление впрыска	68.6 to 118	MPa
Удерживающее давление	98.1	MPa
Back Pressure	1.96 to 4.90	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

