

## Monprene® PC-12159

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Monprene PC-12159 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene PC-12159 is a low hardness, transparent grade that exhibits good mold release, and is suitable for injection molding and extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая эластичность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая производительность при потере</p>		
Используется	<p>Оборудование для безопасности</p> <p>Ручка</p> <p>Мягкая ручка</p> <p>Спортивные товары</p> <p>Канцелярские принадлежности</p> <p>Применение потребительских товаров</p> <p>Ручка зубной щетки</p>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	62		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	60		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412

100% strain	1.91	MPa	ASTM D412
300% strain	4.83	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	12.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	660	%	ASTM D412
Прочность на разрыв-Поток <sup>1</sup>	43.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	13	%	ASTM D395

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	182 - 232	°C
Средняя температура	188 - 238	°C
Передняя температура	193 - 243	°C
Температура сопла	199 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 249	°C
Температура формы	35.0 - 48.9	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 232	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 243	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 249	°C
Температура матрицы	199 - 249	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

#### NOTE

1. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

